PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-313431

(43) Date of publication of application: 25.10.2002

(51)Int.Cl.

H01M 10/40

H01M 10/48

(21)Application number: 2001-112410

(71)Applicant: MITSUBISHI MATERIALS CORP

(22)Date of filing:

11.04.2001

(72)Inventor: WATARAI YUSUKE

MIZUGUCHI AKIO HIGAMI AKIHIRO

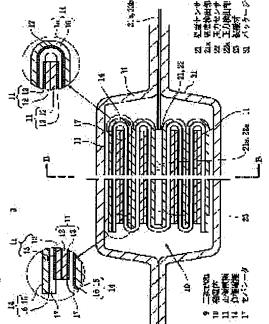
CHO SHUHIN

(54) NONAQUEOUS ELECTROLYTE SECONDARY BATTERY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To speedily and correctly detect a temperature rise or a pressure inside a power generating body without applying a burden on a positive electrode or a negative electrode.

SOLUTION: A secondary battery is provided with the power generating body 10 composed of a positive electrode 11 and a negative electrode 14 laminated or wound through a separator 17, either one or both of a temperature sensor 21 and a pressure sensor 22, and a package 31 to seal the power generating body 10. Either one or both of a temperature detecting part 21a and a pressure detecting part are provided in the negative electrode 11, in the negative electrode 14, or between the positive electrode 11 and the negative electrode 14 that are laminated or wound in the power generating body 10 as they are coated with coating material 23. The coating material 23 is formed in the form of a flat plate or flat rectangular rod having a roughly similar width or length to a width of the positive electrode 11 and the



negative electrode 14. A width or length of the coating material 23 is set to correspond to the width of the positive electrode 11 or the negative electrode 14.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-313431 (P2002-313431A)

(43)公開日 平成14年10月25日(2002.10.25)

(51) Int.Cl.7		酸別記号
H01M	10/40	
	10/48	201

FI デーマコート*(参考) H01M 10/40 Z 5 H029 10/48 301 5 H030

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 8 頁)

(21)出願番号	特顧2001-112410(P2001-112410)	(71)出顧人	000006264
(22)出顧日	平成13年4月11日(2001.4.11)	(72)発明者	三菱マテリアル株式会社 東京都千代田区大手町1丁目5番1号 渡会 祐介 埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 三菱 マテリアル株式会社総合研究所内
		(72)発明者	水口 暁夫 埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 三菱 マテリアル株式会社総合研究所内
		(74)代理人	100085372 弁理士 須田 正義

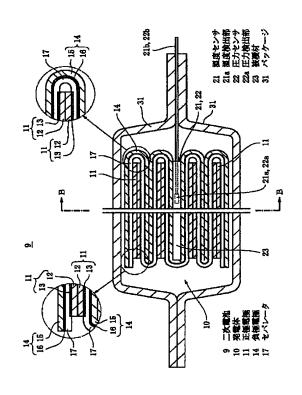
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 非水電解質二次電池

(57) 【要約】

【課題】 正極電極又は負極電極に負担をかけることなく発電体内部における温度上昇値又は圧力を迅速かつ正確に検出する。

【解決手段】2次電池は、セパレータ17を介して正極電極11と負極電極14が積層又は巻回されて構成された発電体10と、温度センサ21及び圧力センサ22のいずれか一方又は双方と、発電体10を密封するパッケージ31とを備える。発電体10の積層又は巻回された正極電極11の間若しくは負極電極14の間又は正極電極11及び負極電極14の間に温度検出部21a及び圧力検出部のいずれか一方又は双方が被覆材23に被覆された状態で設けられる。被覆材23は正極電極11及び負極電極14の幅方向と略同一の幅又は長さを有する平板状又は平角棒状に形成され、被覆材23の幅又は長さを正極電極11又は負極電極14の幅に合わせるようにして設けられる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 セパレータ(17)を介して正極電極(11)と 負極電極(14)が積層又は巻回されて構成された発電体(1 0)と、温度検出部(21a)が被覆材(23)に被覆されて構成 され前記発電体(10)の温度を検出する温度センサ(21) と、前記発電体(10)を前記温度センサ(21)とともに密封 するパッケージ(31)とを備えた非水電解質二次電池にお いて、

1

前記発電体(10)の積層又は巻回された正極電極(11)の間 若しくは負極電極(14)の間又は正極電極(11)及び負極電 10 極(14)の間に前記温度検出部(21a)が被覆材(23)に被覆 された状態で設けられたことを特徴とする非水電解質二 次電池。

【請求項2】 セパレータ(17)を介して正極電極(11)と 負極電極(14)が積層又は巻回されて構成された発電体(1 0)と、前記発電体(10)を密封するパッケージ(31)と、圧 力検出部(22a)が被覆材(23)に被覆されて構成され前記 パッケージ(31)内部の圧力を検出する圧力センサ(22)と を備えた非水電解質二次電池において、

前記発電体(10)の積層又は巻回された正極電極(11)の間 20 若しくは負極電極(14)の間又は正極電極(11)及び負極電 極(14)の間に前記圧力検出部(22a)が被覆材(23)に被覆 された状態で設けられたことを特徴とする非水電解質二 次電池。

【請求項3】 セパレータ(17)を介して正極電極(11)と 負極電極(14)が積層又は巻回されて構成された発電体(1 0)と、温度検出部(21a)が被覆材(23)に被覆されて構成 され前記発電体(10)の温度を検出する温度センサ(21) と、前記発電体(10)を前記温度センサ(21)とともに密封 するパッケージ(31)と、圧力検出部(22a)が被覆材(23) に被覆されて構成され前記パッケージ(31)内部の圧力を 検出する圧力センサ(22)とを備えた非水電解質二次電池 において、

前記温度検出部(21a)及び前記圧力検出部(22a)が単一の 被覆材(23)に被覆され、

前記温度検出部(21a)及び前記圧力検出部(22a)が前記被 覆材(23)に被覆された状態で前記発電体(10)の積層又は 巻回された正極電極(11)の間若しくは負極電極(14)の間 又は正極電極(11)及び負極電極(14)の間に設けられたこ とを特徴とする非水電解質二次電池。

【請求項4】 被覆材(23)が正極電極(11)及び負極電極 (14)の幅方向と略同一の幅又は長さを有する平板状又は 平角棒状に形成され、被覆材(23)の幅又は長さを前記正 極電極(11)又は前記負極電極(14)の幅に合わせるように して発電体(10)の積層又は巻回された正極電極(11)の間 若しくは負極電極(14)の間又は正極電極(11)及び負極電 極(14)の間に前記被覆材(23)が設けられた請求項1ない し3いずれか記載の非水電解質二次電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、センサが設けられ た非水電解質二次電池に関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来、電気自動車や据置用電源装置など に用いられる二次電池として鉛蓄電池やアルカリ蓄電池 が用いられていた。しかし、近年では小型化、軽量化が 可能なリチウム電池等の非水電解質二次電池を大容量化 し、充放電を可能にしたものが用いられるようになって きている。このような非水電解質二次電池は、正極及び 負極活物質が充填された正極及び負極電極がセパレータ を介して巻回又は積層されて構成された発電体をパッケ ージに封入することにより作られ、複数の発電体を直列 又は並列に接続することにより大容量化を可能にしてい

【0003】一方、このような非水電解質二次電池は放 電時又は充電時に比較的高い発熱量を有し、その大きな 発熱によって電池内部温度が70℃を超えると電解質が 不安定となり、その二次電池の寿命を縮め、性能を極端 に劣化させることになる。また、このため70℃を超え る高温が長く続くと電池自体を破損させてしまうおそれ がある。そのために、発電体の温度を検出する温度セン サをその二次電池に設け、その温度センサが所定値以上 の温度上昇を検出した時にこの二次電池を冷却させる冷 却機構や、温度上昇時に充放電を停止させる保護回路を 別途設けることが行われ、適切な対応ができるようにし ている。

【0004】また、パッケージが金属からなる二次電池 にあっては、温度センサの代わりに圧力センサを設け、 過充電時の温度上昇とともに上昇したパッケージ内部の 圧力を検出し、その圧力センサが所定値を越える圧力上 昇を検出したときにパッケージに設けられた安全弁を開 弁するようにして、充電を停止させるようにしたものが 知られている。更に、二次電池の種類によっては、温度 センサと圧力センサの双方を設け、過充電時の発電体の 温度上昇とともに上昇したパッケージ内部の圧力をそれ ぞれ検出し、それらの検出出力により充電を停止させる ようにしたものも知られている。

[0005]

30

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記のような 温度センサや圧力センサを二次電池に設けても、それら 40 のセンサが二次電池におけるパッケージに取付けられた ものである場合には発電体における正確な温度上昇又は 圧力を検出できない不具合がある。この点を解消するた めに、発電体の外表面に温度センサや圧力センサを粘着 性を有する膜体を介して直接設けることも提案されてい る (特開平11-162527)。 しかし、膜体を介し て温度センサや圧力センサを設けることは、その膜体と いう新たな部品を必要とし、部品点数の増加をきたいし てその管理負担を増加させる不具合がある。また、発電 50 体が比較的速い速度で温度又は圧力が上昇した場合に

20

3

は、発電体の外表面における温度や圧力を検出しても、 その検出値は発電体内部における温度や圧力を示すこと にはならず、発電体内部における温度上昇又は圧力の上 昇に伴う適切な処理が遅れ、発電体の性能を劣化させる 不具合もある。

【0006】一方、温度センサや圧力センサは温度検出 部や圧力検出部における検出値を出力するためのリード 線が接続され、発電体は正極電極と負極電極が積層又は 巻回されて構成されるため、それらの温度センサや圧力 センサを発電体内部にそのまま挿入すると、センサにお 10 けるリード線が正極又は負極電極に接続して短絡を生じ させる不具合がある。また、温度センサや圧力センサの 存在に起因する不均一な凹凸により正極電極及び負極電 極の積層又は巻回が困難になり、不均一な凹凸が存在す るにも係わらず積層又は巻回された正極電極又は負極電 極には局部的に応力が集中し、その応力に起因して発電 体が破損する問題点もある。本発明の目的は、正極電極 又は負極電極に負担をかけることなく発電体内部におけ る温度上昇値又は圧力を迅速かつ正確に検出し得る非水 電解質二次電池を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】請求項1に係る発明は、 図1に示すように、セパレータ17を介して正極電極1 1と負極電極14が積層又は巻回されて構成された発電 体10と、温度検出部21aが被覆材23に被覆されて 構成され発電体10の温度を検出する温度センサ21 と、発電体10を温度センサ21とともに密封するパッ ケージ31とを備えた非水電解質二次電池の改良であ る。その特徴ある構成は、発電体10の積層又は巻回さ れた正極電極11の間若しくは負極電極14の間又は正 30 極電極11及び負極電極14の間に温度検出部21aが 被覆材23に被覆された状態で設けられたところにあ る。この請求項1に係る非水電解質二次電池では、温度 センサ21が発電体10の内部に設けられるので、その センサ21が検出する温度上昇値はその発電体10にお ける内部の正確な値となり、そのセンサ21は発電体1 0の内部における温度上昇値を正確に検出する。

【0008】請求項2に係る発明は、セパレータ17を 介して正極電極11と負極電極14が積層又は巻回され て構成された発電体10と、発電体10を密封するパッ 40 ケージ31と、圧力検出部22aが被覆材23に被覆さ れて構成されパッケージ31内部の圧力を検出する圧力 センサ22とを備えた非水電解質二次電池の改良であ る。その特徴ある構成は、発電体10の積層又は巻回さ れた正極電極11の間若しくは負極電極14の間又は正 極電極11及び負極電極14の間に圧力検出部22aが 被覆材23に被覆された状態で設けられたところにあ る。この請求項2に係る非水電解質二次電池では、圧力 センサ22が発電体10の内部に設けられるので、その センサ22が検出する圧力値はその発電体10における 50

内部の正確な値となり、そのセンサ22は発電体10の 内部における圧力値を正確に検出する。

【0009】請求項3に係る発明は、セパレータ17を 介して正極電極11と負極電極14が積層又は巻回され て構成された発電体10と、温度検出部21aが被覆材 23に被覆されて構成され発電体10の温度を検出する 温度センサ21と、発電体10を温度センサ21ととも に密封するパッケージ31と、圧力検出部22aが被覆 材23に被覆されて構成され前記パッケージ31内部の 圧力を検出する圧力センサ22とを備えた非水電解質二 次電池の改良である。その特徴ある構成は、温度検出部 21 a 及び圧力検出部22 a が単一の被覆材23に被覆 され、温度検出部21 a及び圧力検出部22 aが被覆材 23に被覆された状態で発電体10の積層又は巻回され た正極電極11の間若しくは負極電極14の間又は正極 電極11及び負極電極14の間に設けられたところにあ る。この請求項3に係る非水電解質二次電池では、温度 センサ21及び圧力センサ22が発電体10の内部に設 けられるので、そのセンサ21,22が検出する温度上 昇値及び圧力値はその発電体10における内部の正確な 値となり、そのセンサ21, 22は発電体10の内部に おける温度上昇値及び圧力値を正確に検出する。

【0010】請求項4に係る発明は、請求項1ないし3 いずれかに係る発明であって、被覆材23が正極電極1 1及び負極電極14の幅方向と略同一の幅又は長さを有 する平板状又は平角棒状に形成され、被覆材23の幅又 は長さを正極電極11又は負極電極14の幅に合わせる ようにして発電体10の積層又は巻回された正極電極1 1の間若しくは負極電極14の間又は正極電極11及び 負極電極14の間に被覆材23が設けられた非水電解質 二次電池である。この請求項4に係る非水電解質二次電 池では、被覆材23を設けて正極電極11及び負極電極 14を積層又は巻回しても、この被覆材23の存在によ り正極電極11及び負極電極14の積層面又は巻回面に 不均一な凹凸が生じることはなく、正極電極11及び負 極電極14の積層又は巻回が困難になることはない。こ のため、この被覆材23を設けた状態で積層又は巻回さ れた正極電極11又は負極電極14に局部的な応力が生 じることはなく、局部的な応力に起因する発電体10の 破損を有効に防止する。

[0011]

【発明の実施の形態】次に本発明の実施の形態を図面に 基づいて詳しく説明する。図1及び図2に示すように、 この実施の形態における非水電解質二次電池はリチウム イオンポリマー二次電池9であり、この二次電池9は、 発電体10と、その発電体10の温度を検出する温度セ ンサ21と、その発電体10を前記温度センサ21とと もに密封するパッケージ31と、そのパッケージ31内 部の圧力を検出する圧力センサ22とを備える。発電体 10は、正極電極11と負極電極14との間にセパレー

タ17を介装し、その正極電極11及び負極電極14を 積層したものである。正極電極11は正極集電体箔12 の表面に正極活物質13が塗布されたものであり、負極 電極14は負極集電体箔15の表面に負極活物質16が **塗布されたものである。また、セパレータ17は正極集** 電体箔12に塗布形成された正極活物質13と負極集電 体箔15の表面に塗布形成された負極活物質16との間 に介装される。この発電体10は、放電容量を拡大する ために帯状の負極集電体箔15が用いられ、その帯状の 負極集電体箔15は負極活物質16の表面にセパレータ 17を有した状態で折畳まれる。なお、この実施の形態 における負極集電体箔15はCu箔であり、負極活物質 16にはグラファイト系の活物質が使用される。

【0012】発電体10は、折畳まれた負極電極14の 折目を除くセパレータ17の間にそれぞれ折畳み面積に 相応した面積を有する複数の正極電極11が挟持され る。挟持される正極電極11の正極活物質13の表面に もセパレータ17が形成される、この実施の形態におけ る正極集電体箔12はA1箔であり、正極活物質13に は例えばLiCoOzが使用される。即ち、セパレータ 17を間に介装して正極電極11及び負極電極14が積 層され、この積層は熱圧着により行われる。具体的に は、負極電極14に折目の間隔に相応する所定のピッチ で複数の正極電極11を配置し、セパレータ17を介装 した状態で正極電極11及び負極電極14を熱圧着す る。複数の正極電極11の負極電極14上への配置は、 図2に示すように複数の正極集電体箔12の一方の端部 12bがその帯状の負極集電体箔15の一方の端部15 bから突出し、帯状の負極集電体箔15の他方の端部1 5 a が複数の正極集電体箔12の他方の端部12aから 突出するように、またそれぞれの正極電極11が負極電 極14の折目に相当する部分をあけて配置される。

【0013】図4に示すように、このように正極電極1 1が積層された負極電極14の折畳みは、正極電極11 が配置されていない負極電極14の折目を交互に折曲げ ることにより行われる。このように折畳むと、図1に示 すように、このように折畳まれた負極電極14の折目を 除くセパレータ17の間には、それぞれ折畳み面積に相 応した面積を有する複数の正極電極11が挟持される。 そして、図2に示すように、複数の正極集電体箔12の 一方の端部12bは帯状の負極集電体箔15の一方の端 部15 bから突出し、帯状の負極集電体箔15の他方の 端部15aは複数の正極集電体箔12の他方の端部12 a から突出した状態で積層される。

【0014】一方、温度センサ21は温度検出部21a が被覆材23に被覆されて構成され、圧力センサ22は 圧力検出部22aが被覆材23に被覆されて構成され、 この温度検出部21a及び圧力検出部22aは単一の被 覆材23に被覆される。温度検出部21aは温度によっ て電気特性の変化する素子、たとえば、温度が高くなる 50 温度検出部21 aと圧力検出部22 a及びリード線21

と抵抗が小さくなるサーミスター素子等が使用できる。 圧力検出部22aにはひずみゲージまたは圧力により抵 抗が異なる半導体素子等が使用できる。温度検出部21 a及び圧力検出部22aは、これらが被覆材23により 被覆されて一体的に形成される温度センサ21及び圧力 センサ22の全体を薄くするために、薄いものが好まし

6

【0015】図5に示すように、温度検出部21a及び 圧力検出部22aのそれぞれの両側面には、リード線2 1 b, 2 1 b の一端がそれぞれ電気的に接続される。こ の実施の形態におけるリード線21b、22bは線間を 広くするために、先端部を外側に折曲して平行に配設さ れる。温度検出部21aと圧力検出部22aとリード線 21 bの一部を被覆する被覆材23は、互いに密着され た3層の絶縁フィルム23a, 23b, 23cにより構 成される。3層の絶縁フィルム23a, 23b, 23c は、十分な強度を有する可撓性の合成樹脂フィルムや、 弾性物質であるゴムからなるフィルムが用いられる。合 成樹脂としては、たとえば、難燃化ABS樹脂、ポリ4 フッ化エチレンに代表されるフッ素系樹脂、フェノール 樹脂、ポリエステル樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロ ピレン樹脂、ポリスチレン樹脂、エポキシ樹脂、ポリカ ーボネート等が挙げられる。ゴムとしては、スチレンブ タジエンゴム、アクリロニトリルブタジエンゴム、ブタ ジエンゴム、イソプレンゴム、シリコンゴム、フッ素ゴ ム、ウレタンゴム、アクリルゴム等が挙げられる。

【0016】絶縁フィルム23a, 23b, 23cには 難燃性又は自己消火性をもたらす物質を添加することが 好ましい。この添加物質としては、ヘキサプロモベンゼ ン、ポリテトラフルオロエチレン、4フッ化エチレン、 エチレン共重合体、4フッ化エチレンーパーフルオロア ルキルビニルエーテル共重合体、4フッ化エチレン-6 フッ化プロビレン共重合体を代表とするハロゲン化有機 物、ジメチルメチルホスホネート、レゾルシルフェニル ホスフェートなどの燐酸エステル、或いは三酸化アンチ モン、五酸化アンチモン、硼酸亜鉛、錫酸亜鉛などの無 機系難燃剤などが挙げられる。絶縁フィルム23a, 2 3 b, 2 3 c の厚さは、使用される合成樹脂等の種類に よって最適値に調整されるが、中間の絶縁フィルム23 bは温度検出部21a及び圧力検出部22aの厚さより 厚く形成され、その中間の絶縁フィルム23bを両側か ら挟持する絶縁フィルム23a、23cは、リード線2 1 b, 2 2 b と正極及び負極電極 1 1, 1 4 との絶縁性 を確保する必要があるため、20~200μmの膜厚の

【0017】中間の絶縁フィルム23bには、温度検出 部21aと圧力検出部22a及びそれらの両側面に接続 されたリード線21b, 21bの一部の外形形状に相応 する切り欠き23dが形成され、この切り欠き23dに

b,21bの一部が挿入された状態で、その中間の絶縁フィルム23bの両側に一対の絶縁フィルム23a、23cが積層接着される。この積層接着は接着剤を用いて行われるか、或いは熱圧着により行われ、この3層の絶縁フィルム23a,23b,23cにより構成された被覆材23は、それらが積層接着された状態で正極電極11及び負極電極14の幅方向と略同一の幅を有し、単一の正極電極11と略同一の外形形状を有する平板状に形成される。

【0018】図4に示すように、温度検出部21a及び 10 圧力検出部22aが被覆材23により被覆されて一体的 に形成される温度センサ21及び圧力センサ22は、被 覆材23の幅を負極電極14の幅に合わせるようにして 発電体10の積層された負極電極14の間に設けられ る。ここで、被覆材23は正極電極11及び負極電極1 4の幅方向と略同一の幅を有しかつ単一の正極電極11 と略同一の外形形状を有する平板状に形成されているの で、この温度センサ21及び圧力センサ22を設けて正 極電極11と負極電極14を積層しても、このセンサ2 1,22の存在により積層面に不均一な凹凸が生じるこ とはなく、正極電極11及び負極電極14の積層が困難 になることはない。このため、温度センサ21及び圧力 センサ22を設けた状態で積層しても、その正極電極1 1又は負極電極14に局部的に応力が集中することはな く、それに起因する発電体の破損は有効に防止される。 【0019】図2~図4に示すように、その後複数の正

極集電体箔12の全ての一方の端部12bは積層され、 電極状の正極端子26の一端が複数の正極集電体箔12 の積層された全ての一方の端部12bの間に挿入され る。そしてその挿入状態で挿入方向と交差する方向にか 30 しめられた複数のはとめ27により正極端子26の一端 が複数の正極集電体箔12の全ての一方の端部12bに 接続される。一方、複数の負極集電体箔15の全ての他 方の端部15aは積層され、電極状の負極端子28の一 端が複数の負極集電体箔15の積層された全ての他方の 端部15aの間に挿入される。そしてその挿入状態で挿 入方向と交差する方向にかしめられた複数のはとめ27 により負極端子28の一端が複数の負極集電体箔15の 全ての他方の端部15aに接続される。この実施の形態 における正極端子26及び負極端子28にはそれぞれ可 40 撓性を有するエキスパンデッドメタル又は穿孔された金 属電極が用いられる。

【0020】図1及び図2に示すように、このように内部に温度センサ21と圧力センサ22が設けられた発電体10はパッケージ31で密封される。この実施の形態におけるパッケージ31は変性ポリプロピレンがラミネートされたアルミニウム箔が用いられる。ラミネートされた変性ポリプロピレンを対向させるようにして一対のパッケージ31で発電体10を挟み、真空雰囲気中で重ね合わされたパッケージ31の周囲を熱圧着することに50

より変性ポリプロピレンが互いに熱融着して発電体10 はパッケージ31で密封される。

【0021】密封の際、図2に示すように、一対のパッケージ31は正極端子26の他端及び負極端子28の他端がそれぞれそのパッケージ31の外部に表出するようにその正極端子26及び負極端子28を挟む。また、図1に示すように、一対のパッケージ31は温度センサ21と圧力センサ22のそれぞれのリード線21b,22bの他端がそれぞれそのパッケージ31の外部に表出するようにそのリード線21b,22bを挟む。そして、その状態で一対のパッケージ31の周囲は熱圧着され、発電体10がパッケージ26に密閉された二次電池9が得られる。

【0022】このように構成されたリチウムイオンポリ マー二次電池9では、パッケージ31から引出された正 極及び負極端子26,28の他端を電池の端子として使 用することにより所望の電気を得ることができる。ま た、この二次電池9は放電時又は充電時に比較的高い発 熱量を有するが、温度センサ21及び圧力センサ22が 発電体10の積層された負極電極14の間に設けられた ので、発電体10がパッケージ31で密着される際にそ れらの温度センサ21及び圧力センサ22は、特開平1 1-162527で必要とされている粘着性を有する膜 体を用いることなく発電体10に自然に密着する。この ため、それらのセンサ21、22は発電体内部における 温度上昇値及び圧力を迅速かつ正確に検出する。この結 果、その温度センサ21が所定値以上の温度上昇を検出 した時にこの二次電池9を冷却させる冷却機構や、その 圧力センサ22が内圧上昇を検出したときに充電を停止 させるようにする等の適切な対応により、二次電池9の 本来の安全性と信頼性を向上させることができる。

【0023】なお、上述した実施の形態では、温度センサ21及び圧力センサ22の双方が設けられた二次電池を示したが、二次電池は温度センサ21のみが設けられるものであっても良く、圧力センサ22のみが設けられるものであっても良い。また、上述した実施の形態では、温度センサ21及び圧力センサ22の双方が発電体10の積層された負極電極14の間に設けられた例を示したが、温度センサ21及び圧力センサ22のいずれか一方又は双方を正極電極11の間に設けても良く、正極電極11及び負極電極14の間に設けても良い。

【0024】また、上述した実施の形態では、正極電極 11と負極電極14が積層された発電体10を用い、正 極電極11及び負極電極14の幅方向と略同一の幅を有 する平板状の被覆材23を示したが、図6に示すように、発電体10は正極電極11と負極電極14が巻回されたものであっても良く、被覆材23は正極電極11及 び負極電極14の幅方向と略同一の長さを有する平角棒状に形成されたものであっても良い。平角棒状の被覆材23を有する温度センサ21及び圧力センサ22のいず

れか一方又は双方を設けて正極電極11と負極電極14を巻回しても、被覆材23は正極電極11及び負極電極14の幅方向と略同一の長さを有するので、このセンサ21,22の存在によりその巻回面に不均一な凹凸が生じることはなく、正極電極11及び負極電極14の巻回が困難になることはなく、正極電極11又は負極電極14に局部的に応力が集中することは回避される。

【0025】更に、上述した実施の形態では、三層の絶縁フィルム23a,23b,23cを積層接着して構成された被覆材23を用いて説明したが、被覆材23は温 10度検出部21a及び圧力検出部22bのいずれか一方又は双方を被覆可能であって、かつその外形形状が正極電極11及び負極電極14の幅方向と略同一の幅又は長さを有する平板状又は平角棒状に形成されたものであれば、温度検出部21aと圧力検出部22a及びそれらの両側面に接続されたリード線21b,21bの一部を金型に装着して合成樹脂又はゴムをその金型に圧縮成形又は射出成形することにより温度検出部21a等が埋め込まれた被覆材23を成形しても良い。但し、ゴムを圧縮成形又は射出成形した後には熱をかけて加硫処理を行う 20必要はある。

[0026]

【発明の効果】以上述べたように、本発明によれば、発電体の積層又は巻回された正極電極の間若しくは負極電極の間又は正極電極及び負極電極の間に温度検出部及び圧力検出部のいずれか一方又は双方が被覆材に被覆された状態で設けたので、温度センサ及び圧力センサのいずれか一方又は双方が検出する温度上昇値及び圧力値はその発電体における内部の正確な値となり、発電体内部における温度上昇値又は圧力を迅速かつ正確に検出することができる。この場合、被覆材を正極電極及び負極電極の幅方向と略同一の幅又は長さを有する平板状又は平角*

*棒状に形成し、被覆材の幅又は長さを正極電極又は負極電極の幅に合わせるようにして発電体の積層又は巻回された正極電極の間若しくは負極電極の間又は正極電極及び負極電極の間に被覆材を設ければ、正極電極及び負極電極の積層又は巻回しても、この被覆材の存在により正極電極及び負極電極の積層面又は巻回面に不均一な凹凸が生じることはなく、正極電極及び負極電極の積層又は巻回が困難になることはない。このため、この被覆材を設けたまま積層又は巻回しても、その正極電極又は負極電極に局部的に応力が集中することもなく、それに起因する発電体の破損を有効に防止することができる。

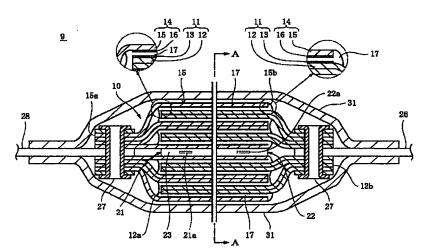
10

【図面の簡単な説明】

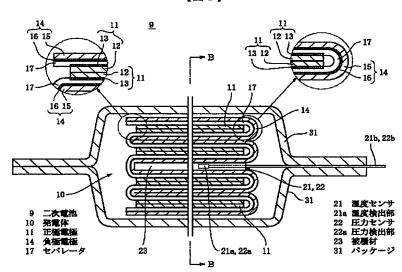
【図1】本発明の二次電池を示す図2のA-A線断面図

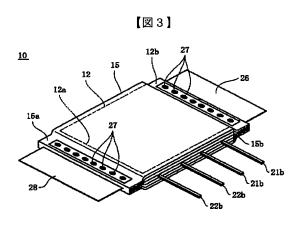
- 【図2】その二次電池を示す図1のB-B線断面図。
- 【図3】その二次電池における発電体の斜視図。
- 【図4】その二次電池の構成を示す分解斜視図。
- 【図5】その温度センサ及び圧力センサの構成を示す分解斜視図。
- 3 【図6】本発明の別の発電体の構成を示す斜視図。【符号の説明】
 - 9 二次電池
 - 10 発電体
 - 11 正極電極
 - 14 負極電極
 - 17 セパレータ
 - 21 温度センサ
 - 21a 温度検出部
 - 22 圧力センサ
 - 22a 圧力検出部
 - 23 被覆材
 - 31 パッケージ

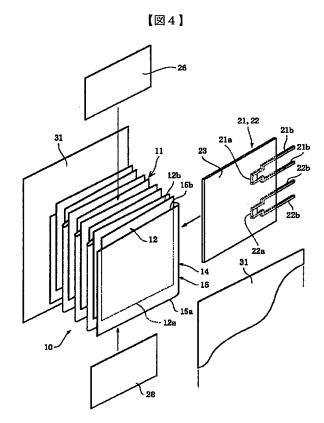
【図2】

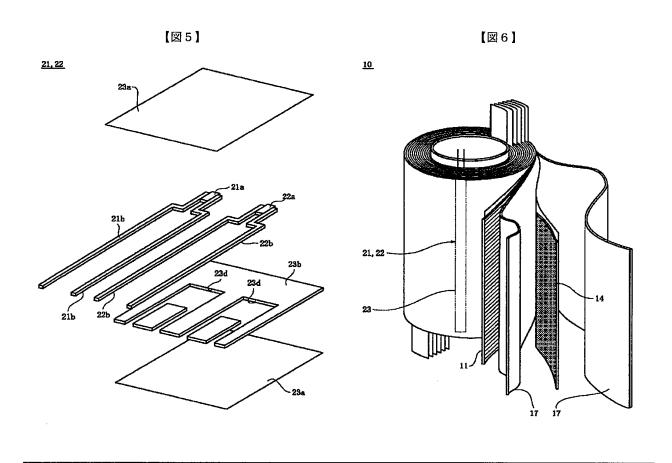


【図1】









フロントページの続き

(72)発明者 樋上 晃裕 埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 马

埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 三菱 マテリアル株式会社総合研究所内

(72) 発明者 張 守斌

埼玉県大宮市北袋町1丁目297番地 三菱 マテリアル株式会社総合研究所内

F ターム(参考) 5H029 AJ12 BJ02 BJ14 DJ02 DJ04 5H030 AA10 AS01 AS08 FF22 FF31 FF64